



EPV *visie*

Uitgave van de Nederlandse Emballage- en Palletindustrie Vereniging

ALV EPAL in Amsterdam

De Algemene Ledenvergadering 2023 (ALV) van de European Pallet Association (EPAL) vindt dit jaar plaats op 30 juni in Amsterdam.

De keuze voor Amsterdam is significant, gezien het belang van Nederland in de palletproductie, -reparatie, -handel en -distributie. Nederland heeft een centrale ligging, moderne infrastructuur en sterke transportverbindingen die het tot een belangrijk knooppunt maken voor de goederenstroom door heel Europa. De beslissing van EPAL om de ALV in Amsterdam te houden, zal de positie van Nederland in dit Europese speelveld naar verwachting verder versterken en biedt een platform voor belanghebbende partijen om samen te werken aan de toekomstige ontwikkeling van een kwalitatieve en duurzame palletpool.

Tijdens de ALV komen vertegenwoordigers uit meer dan twintig aangesloten landen samen om kwesties te bespreken die verband houden met de grootste open palletpool ter wereld. De onderwerpen op de agenda zijn divers en omvatten belangrijke thema's zoals digitalisering, duurzaamheid, internationale beschikbaarheid en kwaliteit van de pallets.

Als u in het bezit bent van een EPAL-licentie, noteer dan 30 juni in uw agenda. Binnenkort zal meer informatie worden verstrekt over het programma van de algemene ledenvergadering.

Agenda

28 juni 2023:

Voorjaar ledenvergadering EPV

3-5 oktober 2023:

Interpal, Montreal, Canada

1 december 2023:

Jaarvergadering EPV



Afvalhout wordt pershouten klos

'De klossenmarkt is enorm geprofessionaliseerd'

Drie EPV-leden bedienen de Nederlandse markt als het gaat om geperste palletklossen: Euroblock, Greenblocks en Icebear. Is de massief houten klos daar de klos van? We zetten de verschillende productiemethoden en producten op een rijtje.

Als we de hele markt overzien, zijn er drie soorten klossen die kunnen worden ingezet bij de productie van pallets: de massief houten klos, de geperste klos van 'virgin' zaagspaanders en de geperste klos van afvalhout. Klanten kiezen steeds vaker voor het duurzaamste alternatief; de klos die wordt gemaakt van afvalhout, of zoals John Buitelaar van Euroblock het liever noemt 'recyclinghout'. 'Maar ho, ho', zegt Gert Boeve van Rondhoutzagerij Midden-Nederland meteen. 'Ook wij hebben een duurzaam product. Ons hout komt uit duurzaam beheerde PEFC-bossen en kan na gebruik als klos ook weer worden hergebruikt, bijvoorbeeld in de spaanplaat- of geperste klossen industrie.'

Jaren 70

Euroblock is met zo'n één miljoen kubieke meter op jaarbasis, de marktleider in geperste klossen. En ook de grondlegger ervan. Want de geschiedenis van de

persklos begint als de Duitse ondernemer Anton Heggenstaller in de jaren 70 op zoek gaat naar een alternatief voor het tekort aan balkenhout voor de productie van klossen. Hij bedenkt de geperste klos, gemaakt van houtspaanders uit zijn zagerij in Unterbernbach. 'Inmiddels is de markt enorm gegroeid en geprofessionaliseerd', zegt John Buitelaar.

Schone pallet

Betekent dat dat de massief houten klos steeds minder wordt gebruikt? 'Daar merk ik niet zo veel van', zegt Gert Boeve. '15% van onze productie bestaat uit klossen, zo'n 60 kuub per week. Wij leveren direct aan de palletproducenten, dus ik weet niet waar die virgin klossen voor worden ingezet.' 'Babyvoeding bijvoorbeeld', weet John Buitelaar daarop te antwoorden. 'Die willen alleen een schone pallet met een maagdelijke klos.'



Maatvast, geen krimp

‘Eén van de weinige nadelen van de pershoutklos zijn de beperkingen in de kop- en/of hoogtematen’, zegt Rob Driessen van verkooporganisatie ConneC3, dat de verkoop voor Greenblocks verzorgt. ‘Zeker wanneer er aan zo’n speciale maat weinig behoefte bestaat. Voordelen zijn er veel meer. Het grootste voordeel is dat hij direct inzetbaar is, je hoeft het niet verder te drogen, hij is maatvast, hij krimpt niet meer. Moet je nagaan wat dat ook scheelt in transportkosten. Feitelijk transporteer je met vers gezaagd balkhout water door een omgeving wat je er pas later tijdens het drogen van de pallet uithaalt. Je vervoert ook nog eens het zaagverlies. Daarbij moet een pallet langer de droogkamer in vanwege de massief houten klos omdat deze het meeste houtvolume bevat.

Ook in die zin is de pershouten klos een milieuvriendelijk alternatief. Ja, de pershouten klos is ogenschijnlijk doorgaans wel wat duurder, maar daar staat tegenover dat je geen droogkosten hebt, geen zaagafval, minder transportkosten per m³ en het milieu een handje helpt.’

Continue kwaliteitscontrole

Euroblock heeft een samenwerking met RestHout Nederland, een bedrijf dat recyclinghout verzamelt. In Ermelo, bij Presswood, onderdeel van de Vierhouten Groep, wordt het recyclinghout vermalen tot grove en fijnere spanen en wordt vervuiling, zoals zachtboard of hardhout verwijderd. ‘Wij produceren en leveren klossen voor de meest uiteenlopende maten en soorten pallets, waaronder de EPAL-pallet’, zegt John Buitelaar. ‘Het proces wordt continu op kwaliteit gecontroleerd en moet aan allerlei specificaties voldoen, bijvoorbeeld qua nageluittrekweerstand, breukpercentages en waterabsorptie.’

Euroblock koopt behalve de klos van recyclinghout ook een pershouten klos van resthout uit de zagerij, de klos van virgin spaan. ‘En we zetten resthout, chips en zaagsel in voor de productie van pellets voor de houtkachel, briquettes en bio-energie voor het opwekken van stroom en warmte’, zegt John Buitelaar.

100% circulair

Bij Greenblocks worden persklossen gemaakt van afvalhout dat zij als enige direct bij de bron inzamelt. Dat inzamelen gebeurt door PreZero, een grote afvalverza-

melaar en -verwerker die van afval nieuwe grondstoffen maakt. In het daarop volgende geheel duurzame en CO₂-neutrale productieproces wordt het ingezamelde hout gesorteerd en gebroken tot houtsnippers in de fabriek in Coevorden. Vervolgens worden de snippers ontdaan van bijvoorbeeld metaal en verfesten en verwerkt tot vezels. Die vezels worden teruggedroogd en met een juiste verhouding lijm tot balken geperst, waaruit klossen op de juiste hoogte worden gezaagd. ‘Omdat we het afvalhout bij de bron verzamelen, zijn we verzekerd van grondstof en weten wij dat ons product 100% circulair is’, zegt Rob Driessen. ‘We zullen toe moeten naar een circulaire markt. Hout wordt steeds populairder. Wat wij wereldwijd nodig hebben aan hout, daar kunnen we nooit genoeg van hebben in de bossen. Dus hergebruik is een must!’

Stoom opnieuw ingezet

IceBear is relatief nieuw in de markt en heeft een apart verhaal. Het van oorsprong Noorse energiebedrijf levert vanuit zijn energiecentrale in Steenwijk groene energie aan zesduizend gezinnen, opgewekt met houtsnippers van snoeihout. ‘De restproducten die daarbij vrijkomen, zoals warm water, hete lucht en stoom worden ook weer duurzaam vermarkt’, zegt salesmanager Jan Vermeiren. ‘De stoom is hoogcalorisch. We gebruiken het in onze droogovens waar we houtsnippers drogen en voor het verlijmen van onze circulaire palletklossen. We hebben hier een CO₂-neutrale productie. We gebruiken geen virgin materiaal.’

Biobased lijmen

De volgende stap op milieugebied is de inzet van biobased lijmen. ‘Wij hebben de test al gedraaid en kunnen deze in principe al gaan produceren,’ geeft Rob Driessen aan. ‘Het is een kwestie van voldoende vraag. We kunnen niet eenvoudig switchen. Het liefste zou je alles nu al omzetten naar biobased. De prijs is slechts iets hoger. Daarbij is de klos donkerder. En hoe vreemd het ook klinkt is dat voor sommigen ook een showstopper. Wij zijn er in principe klaar voor. 100% circulair, duurzaam en biobased in één, dat moet de palletindustrie toch toejuichen?’ Daarmee zet de geperste klos ook de houten pallet op een nog hoger duurzaam platform. Ook IceBear en Euroblock staan klaar om biobased lijmen te gaan verwerken in de palletklossen. ■

samenstelling te identificeren als vervuld wordt beschouwd, wanneer de fabrikant deze informatie op de transportdocumenten die de goederen vergezellen, of op andere externe dragers, waaronder digitale, vermeld.’

Wat betekent de nationale Italiaanse wetgeving voor de producenten van pallets, kisten en kratten?

1. Voor pallets en industriële verpakkingen, kratten (levensmiddelen en groenten) voor B2B-markt is er geen verplichting om een FOR 50-markering op de pallet of industriële verpakkingen aan te brengen; informatie op transportdocumenten (ook digitaal) volstaat.

2. Voor kratten (levensmiddelen en groenten) voor B2C markt blijft het verplicht om de aanduiding FOR 50 op de krat te zetten. Maar let op, houten kratten worden vaak verkocht aan groente- en fruitmarkthandelaren of grote retailbedrijven. Dit is B2B. Hiervoor is dus geen FOR 50-markering nodig. ■

Informatie op transportdocument volstaat

Geen FOR 50-markering op pallet en krat (B2B) voor Italiaanse markt

Er blijft verwarring in de markt over het Italiaanse wetsbesluit aangaande de milieu-etikettering van verpakkingen (B2B en B2C) die de Italiaanse markt op komen. De Italiaanse regel is gebaseerd op het EG-besluit over (aanvankelijk vrijwillige) identificatiesystemen voor verpakkingsmaterialen, waarmee de EU de markt wil harmoniseren. Maar de nationale regelgeving die Italië doorvoert, werkt die harmonisatie juist tegen en zorgt voor onduidelijkheid en eigen interpretatie. Toch lijkt de regelgeving voor producenten van houten verpakkingen en hun klanten mee te vallen. Wij proberen wat duidelijkheid te verschaffen.

Lees hier het statement van het Italiaanse ministerie van milieu:

‘Om de juiste milieu-etikettering te garanderen, ook van afgewerkte en verkochte neutrale verpakkingen, zonder afbeeldingen of bedrukking, (zoals transparante zakken of niet-gepersonaliseerde

verpakking) en verpakkingen voor transport of tertiaire verpakkingen (pallets en industriële verpakkingen), moet rekening worden gehouden met een mogelijk alternatief voor de traditionele etikettering op de verpakking zelf. Met betrekking tot dit type verpakking moet worden opgemerkt dat de verplichting om het materiaal van de verpakkings-



Wat u weten moet over de ‘Franse methode’

De Franse methode is een voor Nederland nieuwe manier om de temperatuur van houten verpakkingen te meten tijdens een hittebehandeling. In plaats van kerntemperatuursensoren gebruikt de Franse methode kamertemperatuursensoren.

Hout dat bestemd is voor export moet in veel gevallen voldoen aan de eisen van het wereldwijde fytosanitaire programma ISPM 15. Dat schrijft voor dat houten verpakkingen een behandeling krijgen om schadelijke organismen te vernietigen en te voldoen aan de fytosanitaire eisen van het land van bestemming. In het geval van een hittebehandeling moet het verpakkingshout tijdens dat proces gedurende minstens dertig minuten een kerntemperatuur van 56 graden bereiken. Na behandeling wordt het hout gemarkeerd.

Sensoren aan de muur

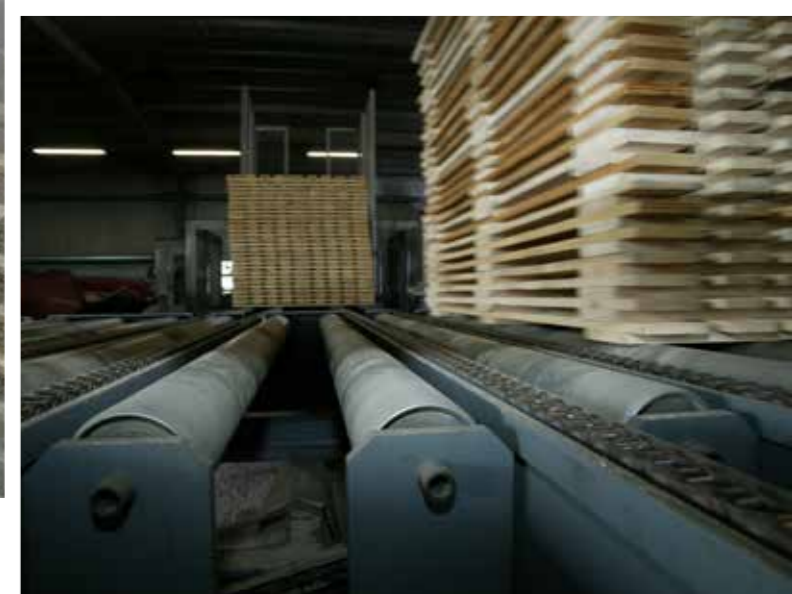
‘De Franse methode wordt al tientallen jaren toegepast in Frankrijk, Duitsland en Oostenrijk’, zegt Willy Bijen van droogkamerfabrikant BES Bollmann. ‘Er is dus al ervaring mee opgebouwd.

Het verschil met de bestaande methoden is dat bij de Franse methode de sensoren aan de muur in de droogkamer worden bevestigd. Je hoeft ze niet meer handmatig in te boren en weer te verwijderen. Bovendien is deze methode veiliger toepasbaar in een geautomatiseerd systeem, waarbij je niet op gevaarlijke kettingbanen of rollerbanen hoeft te staan.’

In Nederland voert de Stichting Markering Houten Verpakkingen (SMHV) het markeringsprogramma uit. Bedrijven die hittebehandelingen uitvoeren, moeten geregistreerd staan bij SMHV en erkend zijn door de Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit. SMHV heeft de internationale eisen van ISPM 15 opgenomen in het Handboek SMHV. Zie ook www.smhv.nl

Onderzoek

Op basis van wetenschappelijk onderzoek zijn tabellen en grafieken opgesteld die de benodigde behandeltijd van het hout weergeven. Hierbij is onderscheid gemaakt in verschillende buitentemperaturen, het vochtgehalte van het hout en de temperatuur die bereikt wordt in de droogkamers. ‘De behandeling kan worden uitgevoerd op 60, 70 en 80 graden’, zegt Willy Bijen. ‘Hoe hoger de temperatuur, hoe korter de behandeltijd. De Franse methode neemt meer tijd in beslag dan de kerntemperatuurmeting via sensoren in het hout. Bij 80 graden heb je een



behandeltijd van vier uur en tien minuten. Daar staat tegenover dat je geen andere handelingen meer hoeft te doen.’

Voordelen

- Niet meer handmatig boren
- Veiliger in geautomatiseerde systemen
- Minder breuk en verlies

Nadeel

- Iets langere behandeltijd

Gunstige resultaten

De nieuwe methode wordt nu – samen met de bestaande methode – getest bij Foresco. Plantmanager Marc van den Berg herkent de voordelen. ‘Wij lobbyen al heel lang voor toelating van deze methode in Nederland. We testen nu hybride, alle temperatuurlijnen zijn zichtbaar, ook de reguliere. We hebben er Duitse deskundigheid bij gehaald, waardoor we weten dat we de verblijftijd moeten verlengen om een marge te ontwikkelen. Anders zit je te riskant op de ondergrens.’ Hij geeft ook aan dat de Franse methode vooral in een volledig geautomatiseerd systeem – van nat hout naar droge pallets en HT - grote voordelen heeft. ‘Als je alleen HT doet, is het minder interessant. Maar voor ons geldt, je hebt nergens meer menselijke interventie nodig, geen heftruckchauffeurs, geen mensen die boren. Het automatische systeem wordt nergens meer verstoord. En de sensoren zitten bovendien altijd op de goede plek in de droogkamers. En nog een voordeel: je hebt minder breuk. Er worden geen sensoren meer vergeten of kapot gereden.’

Ook SMHV heeft een datastudie verricht waarin de Franse methode en de reguliere methode gelijktijdig werden uitgevoerd. De resultaten zijn zeer gunstig en bevestigen de wetenschappelijke onderzoeken. Momenteel ligt de stelselwijziging bij de raad voor accreditatie. Zodra de wijziging door de RvA is goedgekeurd, komt hij in Nederland beschikbaar. We houden u op de hoogte.

Als uw onderneming gebruik wil maken van de Franse methode moet eerst een aanvraag worden ingediend bij een CI en moeten de droogkamers worden gekalibreerd. ■

Nieuw lid: Nedpal

Zo min mogelijk schakels, zo laag mogelijke kosten

Johan Verhagen is geen onbekende in de palletwereld. In 2001 startte hij Nedpal, een palletproductiebedrijf in Dinteloord. Maandelijks rijden onder de naam Nedpal honderden vrachtwagens de houtproductie naar klanten in Nederland, België, Duitsland, Italië en Frankrijk.



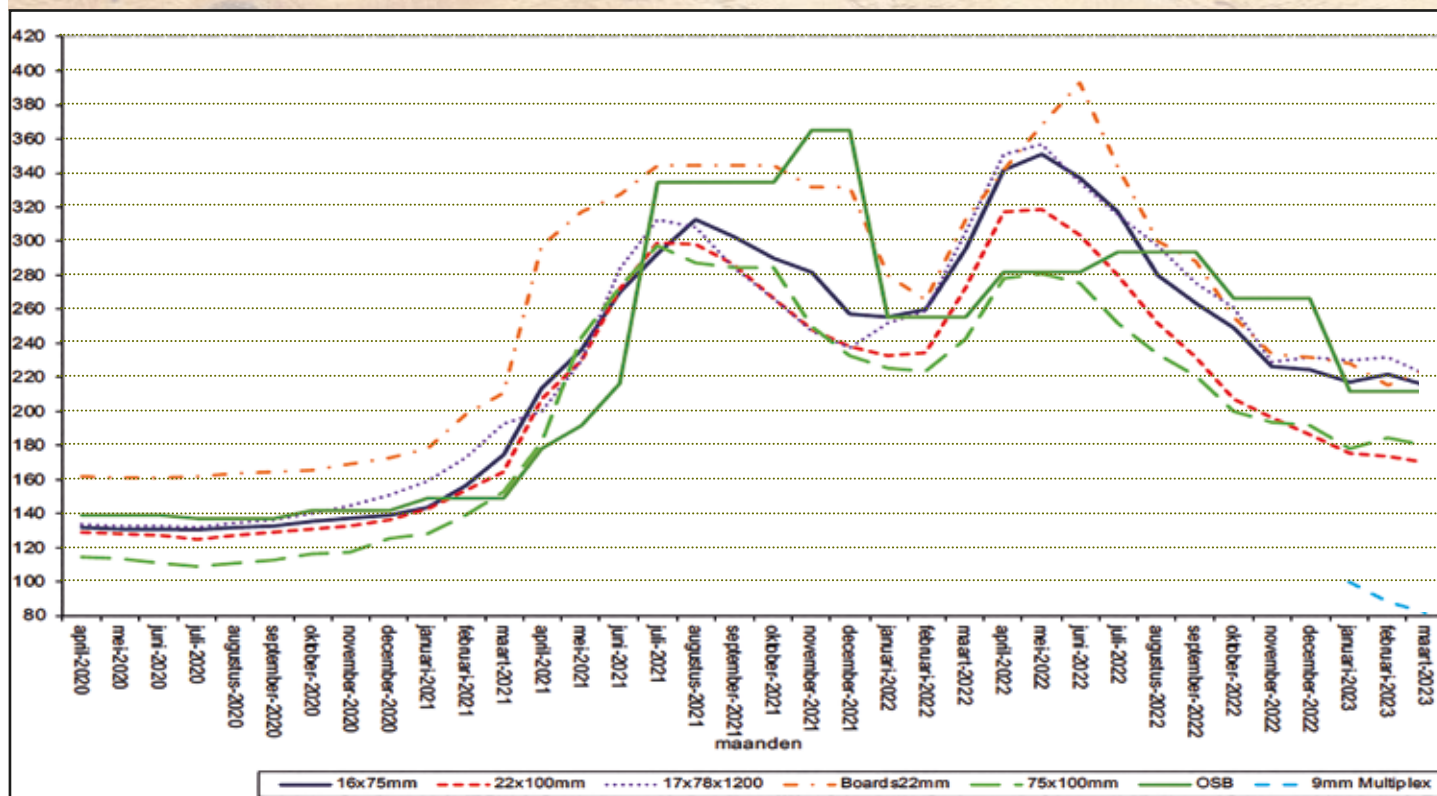
'Het hout halen we uit FSC-gecertificeerde bossen in Oekraïne. We zijn er trots op dat we consequent hoogwaardige houten verpakkingscomponenten en een breed scala aan alle houten producten leveren, zoals gezaagd hout en kant-en-klare pallets. We kennen het hout en we kennen de behoeften van onze klanten. Wij hebben bovendien de gehele logistieke stroom in eigen hand. Daardoor hebben we geen onnodige schakels en kunnen we hout leveren tegen de laagst mogelijke kosten. Het gaat vooral om vuren en grenen, met als eindbestemming de palletproducenten.

Johan Verhagen, bijna 70, wilde een deel van zijn bedrijf in 2010 een nieuwe impuls geven door het te verkopen. 'Er is veel potentieel voor de houtmarkt', zegt hij. Vorig jaar werd Nedpal (opnieuw) lid van EPV en voelt zich trots weer onderdeel te zijn van de branchevereniging.



DE EPV HOUTPRIJSINDEX

De actuele stand van de houtprijs kunt u bekijken op www.epv.nl



Colofon

EPV is een uitgave van Nederlandse
Emballage- en Palletindustrie Vereniging
Reitseplein 1. Postbus 4076, 5004 JB Tilburg.

*Extra exemplaren kunt u bestellen bij
het secretariaat*

Tel. (013) 594 43 03
info@epv.nl
www.epv.nl
www.linkedin.com/company/epv-emballage-en-palletindustrie-vereniging/

Redactie:
PR-commissie
Eindredactie
Fons Ceelaert.

Tekstproductie en realisatie:
Gijs Coffeng, Linea Recta
Fotografie: archief EPV
Vormgeving: Studio Scarpa, Zaandam