



EPVVisie

Uitgave van de Nederlandse Emballage- en Palletindustrie Vereniging

Wat doet EPV?

EPV faciliteert, ondersteunt, onderhandelt, promoot, onderzoekt, lobbyt, verbindt en vertegenwoordigt.

EPV is een actieve brancheorganisatie. Voor en achter de schermen. Elke EPVVisie benoemen we twee van onze activiteiten, zodat leden en niet-leden weten wat ze aan ons hebben.

Inspirerende bijeenkomsten

De EPV-leden komen regelmatig bij elkaar tijdens ledenvergaderingen. Dit is hét moment om je stem te laten horen en mee te praten over belangrijke beslissingen. Elke bijeenkomst wordt afgesloten met een netwerkborrel. Die ontmoetingen leiden tot nieuwe inspiratie, tot samenwerking en zaken doen. De gedachte is: *Meeting your competitor is a treat not a threat.*

Stevige CAO en goed pensioen

De EPV onderhandelt over cao en pensioenen. Zelfs nu de pensioenfondsen kraken, zijn medewerkers in onze branche verzekerd van een goed pensioen. Een goede pensioenregeling en een stevige cao zorgen voor rust en tevreden medewerkers.



Geen vertaling

In de vorige EPVVisie hebben we jullie gevraagd naar de behoefte om EPVVisie ook vertaald aan te bieden, in het Duits en Engels.

Deze vraag kwam bij een van onze leden vandaan. Uiteindelijk hebben twee leden aangegeven een vertaling op prijs te stellen. Dit is voor de PR-commissie echter te weinig animo om de kosten voor vertaling te rechtvaardigen.



Feiten en cijfers over onze houtmarkt

Het hout dat de Nederlandse pallet- en emballage-industrie verwerkt komt alleen uit aangelegde bossen van verschillende Europese landen. Grootleveranciers zijn de Baltische Staten, de Scandinavische landen en Duitsland. Hoe ziet de markt voor pallet- en emballagehout eruit?

We baseren ons in dit artikel onder andere op de gegevens uit het brancherapport 2021, de jaarlijkse meting onder EPV-leden, uitgevoerd door marktonderzoeksbureau Kantar. De totale omzet van de EPV-leden was in 2021 zo'n 630 miljoen euro. Daarvan is 59% afkomstig van de productie van nieuwe pallets. In totaal hebben de ondervraagde bedrijven ruim 31 miljoen nieuwe pallets geproduceerd. Daarnaast zijn ruim zes miljoen pallets gerepareerd. Van de houten pallets is 61% klantspecifiek geproduceerd. 39% betrof een standaardproduct.

1 miljoen kubieke meter

Bij de productie van industriële verpakkingen is in totaal 51.300 m³ hout verwerkt en 37.400 m³ hout in overige houten verpakkingen, zoals kisten. De EPV-leden hebben samen 1,1 miljoen m³ hout ingekocht ten behoeve van productie of reparatie van houten verpakkingen. 85% van het ingekochte hout is naald- of loofhout. Het overige ingekochte hout betreft voornamelijk geperste klossen. Bijna driekwart (74%) van het ingekochte hout is duurzaam geproduceerd. Het gaat in de meeste gevallen om PEFC-gecertificeerd hout.

Kwart naar voeding- en drankenindustrie

Van de nieuw op de markt gebrachte pallets is een kwart bestemd voor de voeding- en drankenindustrie. Daarmee is dit de grootste afzetmarkt voor nieuwe pallets. De tweede en derde grootste afzetmarkt zijn de chemische industrie (18%) en de bouwsector (13%). Daarna volgt de papier- en kartonindustrie met 12%.

De automotive-/werktuigbouwsector is volgens de resultaten van de 2021-meting de belangrijkste afzetmarkt voor industriële verpakkingen (49%). Ook de overige houten verpakkingen worden relatief vaak in de automotive-/werktuigbouwsector afgezet.

Afvalhout voor eigen gebruik

In totaal kwam in 2021 64 kiloton rest- en afvalhout vrij bij de productie van houten verpakkingen. 41% van het rest- en afvalhout is voor eigen gebruik van de ondervraagde bedrijven.

Alle EPV-leden zullen het volledige brancherapport ontvangen.

Op de volgende pagina's ziet u waar ons hout vandaan komt en leest u meer feiten en feits.

Op deze pagina's leest u waar ons hout vandaan komt, welke houtsoorten dat zijn en hoe zij worden ingezet.

Waar komt ons hout vandaan?

De pallet- en verpakkingsindustrie gebruikt het meeste naaldhout. Daarnaast worden ook diverse loofhoutsoorten toegepast.

De pallet- en emballage-industrie gebruikt alleen het goedkopere hout aan de buitenkant van de stam, de sideboards. De kern van de stam – het luxere hout – wordt ingezet in andere houtsectoren, zoals de meubelindustrie en de bouw.

Tropische houtsoorten worden niet gebruikt. Behalve vanuit de gedachte dat tropisch bos behouden moet blijven, zijn daar verschillende praktische redenen voor: tropisch hout is duur en zwaar, maar ook veelal te hard om toe te passen in het productieproces. Het kan niet gespijkerd worden in geautomatiseerde productielijnen.

De meeste pallets worden kunstmatig gedroogd. Dat kost energie (vaak wordt die energie opgewekt met eigen warmte van resthout). Klossen hebben de meeste tijd nodig om te drogen. Daarom worden veel geperste klossen gebruikt. Die zijn gemaakt van afvalhout (circulair) en al gedroogd.

Naaldhout:

Vuren en grenen zijn de meest gebruikte houtsoorten. Dit hout komt van naaldbomen. De inzet verschilt, omdat er vele specificaties en afmetingen voor pallets en emballageproducten zijn.

De houtindustrie heeft nog steeds te maken met misverstanden over het onterecht kappen van bomen. Ons hout komt uit aangeplante Europese productiebossen, die veelal PEFC of FSC gecertificeerd zijn. In deze bossen worden bomen voornamelijk gewonnen op basis van uitdunning. Uitdunning gebeurt om jonge aanplant voldoende licht en ruimte te geven om te groeien. Per hectare naaldhoutbos wordt jaarlijks circa 7 m3 hout gewonnen.

De bossen worden in stand gehouden door jonge aanplant. Jaarlijks wordt er 15m3 per ha. jonge aanwas geplant (en 7m3 per ha. gekapt). Het Europese bosareaal groeit daarmee.

Aanwas is ook afhankelijk van houtsterfte. Dit is sinds 2018 aanzienlijk toegenomen door droogte, stormen en milde winters, waardoor veel schorskevers en schimmelziekten de bossen aantasten. Wie bijvoorbeeld door de Duitse Eiffel rijdt, ziet hele gebieden met kaalslag, waar verzwakte bossen zijn omgewaaid.



Door klimaatverandering veranderen de boomsoorten en houtsoorten per land. In Nederland zullen bomen gaan groeien die nu nog alleen in Frankrijk voorkomen.

Hout kan schimmelen. Het is óf niet gewenst óf niet bekend wat dit doet. Schimmels hebben geen invloed op de kwaliteit van het hout. Vers gezaagd grenen schimmelt sneller dan vuren. Beide naaldhoutsoorten zijn harshoudend. Vuren kent, in tegenstelling tot grenen, vrijwel geen harsgeur. Vurenhout wordt o.a. door deze eigenschappen toegepast voor fruit- en groentekisten.

Van de naaldbomen zijn Europees lariks en douglas de duurdere soorten. Zij hebben een aantal ongeveer gelijke eigenschappen, zoals een dichtere structuur dan vuren en grenen waardoor ze minder werken. Het zijn ook sterk harshoudende naaldhoutsoorten waardoor ze minder gevoelig zijn voor schimmels en rotten. Daardoor worden ze na droging ook harder wat de duurzaamheid ten goede komt. De verschillen zitten in de kleur en duurzaamheid (lariks is iets duurzamer).

Loofhout:

Palletproducenten kopen ook een mix van diverse loofhoutsoorten. Dit is doorgaans goedkoper dan naaldhout. Dit loofhout bestaat uit een mix van els, berk, populier en essen. Dit hout wordt verkregen door uitdunning. Het zijn dan ook vaak stammetjes met een kleinere diameter, te klein voor andere toepassingen dan de palletindustrie. Ook dit hout wordt op verschillende manieren ingezet.

De mix van loofhoutsoorten kan goed toegepast worden in diverse palletspecificaties waar geen naaldhout vereist is. Loofhout schimmelt doorgaans minder snel dan naaldhout. Loofhout is niet harshoudend.

Eikenhout is duur en sterker dan andere soorten. Het wordt bijvoorbeeld specifiek verwerkt voor pallets voor de staalindustrie waar een zeer hoge draagkracht geëist wordt.

Populierenhout wordt alleen in de mix verkocht. Het is goedkoop en niet zo sterk en bovendien niet geschikt voor constructies. Populier wordt vooral gebruikt als klos of ligger (onderste plank). Het wordt ook verwerkt in triplex. Als populierenhout gedroogd wordt is het keihard. Er worden dan bijvoorbeeld klompen van gemaakt.

Nieuw lid: acadon

bedrijfssoftware voor de houtindustrie

De vader van Karl-Heinz Hütten had een bedrijf in de houtindustrie. Veertig jaar geleden ontwierp Karl-Heinz als student van de Hogeschool voor Elektrotechniek een softwarepakket voor alle administratieve handelingen van zijn vaders bedrijf: van voorraadbeheer tot inkoop en verkoop.

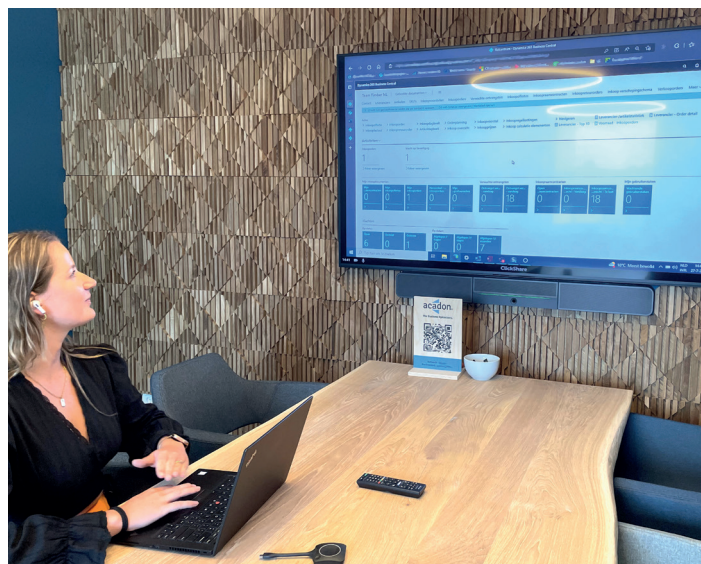
Sinds die tijd groeide zijn onderneming uit tot acadon, een toonaangevende internationale leverancier van bedrijfssoftware voor alle branches in de houtverwerkende industrie. Zo'n vijfduizend bedrijven – zagerijen, verpakkers, producenten en handelaren – hebben hun processen gedigitaliseerd op basis van Microsoft Dynamics 365 Business Central, een ERP-softwareoplossing geschikt voor kleine en middelgrote bedrijven.

'Behalve het digitaliseren van de financiële administratie, kan de software het complete productieproces inzichtelijk maken.' 'Je kunt echt alles bijhouden en meetbaar maken', vertelt marketing- en communicatiemedewerker Sanne Sengers. 'Het programma maakt bijvoorbeeld rapportages waardoor duidelijk wordt welk product het meeste geld kost in de productie, waar in het proces je kunt besparen. Met al die data kun je je productieproces sneller en kostenefficiënter inrichten.' Nieuw is de productconfigurator. 'Daarmee kun je bij de klant het product

visualiseren en ter plekke een kostenberekening maken.' Ook maakt de software ontwerpen per product en berekent het de sterkte, afmetingen, de hoeveelheid materiaal et cetera. 'En als een klant zijn product wil kunnen volgen, kan een barcodesysteem op elk gewenst moment zijn goederen traceren', zegt Sanne.

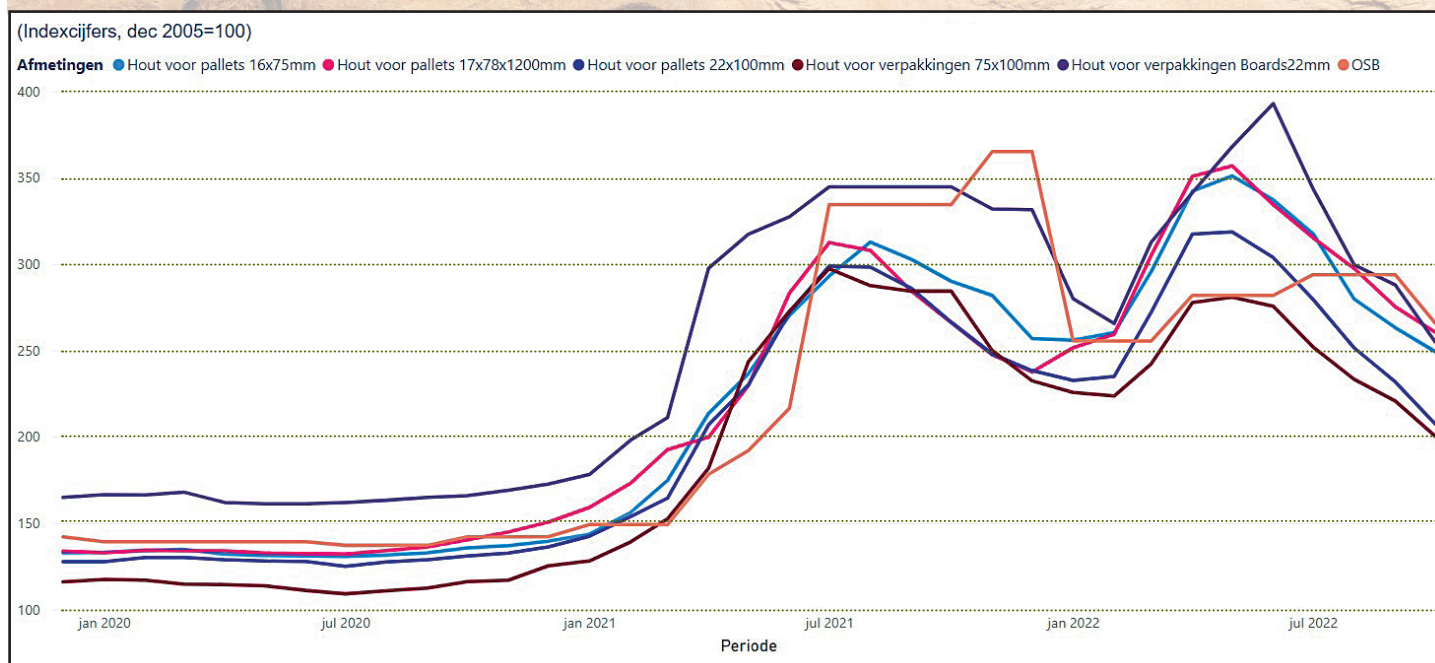
acadon is sinds dit jaar buitengewoon lid van EPV. 'We willen groeien in Nederland', zegt Sanne. 'En dus willen we via EPV de Nederlandse branche leren

kennen. De houtbranche is behoudend. Het is best een uitdaging om mensen mee te krijgen, maar we hebben een goed verhaal en dat komen we graag vertellen. We zullen dus zeker bij de EPV-bijeenkomsten komen kennismaken.'



DE EPV HOUTPRIJSINDEX

De actuele stand van de houtprijs kunt u bekijken op www.epv.nl



Colofon

EPVisie is een uitgave van Nederlandse
Emballage- en Palletindustrie Vereniging
Reitseplein 1. Postbus 4076, 5004 JB Tilburg.

*Extra exemplaren kunt u bestellen bij
het secretariaat*

Tel. (013) 594 43 03
info@epv.nl
www.epv.nl
www.linkedin.com/company/epv-emballage-en-palletindustrie-vereniging/

Redactie:
PR-commissie
Eindredactie
Fons Ceelaert.

Tekstproductie en realisatie:
Gijs Coffeng, Linea Recta
Fotografie: archief EPV
Vormgeving: Studio Scarpa, Zaandam